

國立臺灣藝術大學
實習工場

安全衛生工作守則

實習工場安全衛生工作守則

第一章 總則

- 一、為防止職業災害，保障工作安全與健康，確保工場之正常運作，特依勞工安全衛生法之規定訂定本守則。
- 二、本守則依據勞工安全衛生法第二十五條及同法施行細則第二十七、二十八、二十九條訂定之。
- 三、本守則所訂事項全體工作同仁應切實遵行。

第二章 勞工安全衛生管理及各級之權責

- 一、主管人員應有正確工作方法及操作方法。
- 二、主管人員應維護所轄機器設備經常在安全人員應負防止意外事故之責任。
- 三、主管人員應熟悉所屬單位之安全守則及安全工作方法。
- 四、主管人員對新進入員及受訓人員應教導情況下操作，如發現有任何異狀足以危及人員或設備之安全時，應負責改善，不能改善時，應隨時報告上級。
- 五、主管人員應負責督導轄區內之內務整頓及工作地區之清潔。
- 六、非事先徵得主管之同意，任何人不得在非自己工作之區域，從事任何修理或調整等作業。
- 七、同仁應密切配合、聯繫，共同防止意外事故。
- 八、安全衛生管理人員應熟知安全衛生工作守則及安全工作方法，並應用於日常監督工作中。
- 九、安全衛生管理人員應對員工及新進入員就所從事工作之安全衛生工作守則及正確的工作方法及操作方法等詳加解說。
- 十、安全衛生管理人員應監督從業人員，按規定使用各種人體防護用具，必要時列入安全衛生工作守則並應實施下列事項：
 - (一) 配合雇主主管釐訂職業災害防止計劃並實施職業災害調查，報告及辦理職業災害統計。
 - (二) 規劃督導各部門之勞工安全衛生管理並作檢點、檢查且記錄於安全衛生工作記錄簿。
 - (三) 對作業場所應加以巡視並督導定期檢查及實施作業環境測定。
 - (四) 應規劃勞工健康檢查並實施健康管理。
 - (五) 應向上級主管提供改進安全衛生建議及資料。
 - (六) 其他依法應施行之職務。

第三章 設備維護與自動檢查

第一節 儀器設備

本工場各場地依教學之需要，設置下列設備：

- 一、模型工設備：車床、鑽床機。
- 二、木工設備：自動鉋木機、圓盤鋸裁板機、線鋸機、空壓機、車床、砂輪機、集、吸塵機、鑽床、電鑽、手提鏈鋸。
- 三、金工設備：氬焊機、氣焊機、電焊機、剪床、金屬板折床。
- 四、交趾窯設備：瓦斯窯、各式電窯、噴釉檯、陶板機、真空練土機、坩鍋練釉窯、電動磨釉機、轆轤、空壓機。
- 五、雕塑設備：石材切床、強力鑽臺、天車、吸塵機。
- 六、印刷設備：裁紙機、印刷機
- 七、攝影設備：暗房、底片乾燥機、相片乾燥機

第二節 維護與檢查

- 一、依照勞工安全衛生組織管理及自動檢查辦法有關規定，應實施定期檢查、維護與保養。
- 二、檢查方式區分為定期檢查、重點檢查、作業檢點等，經共同研擬計劃後實施之。
- 三、各項檢查須詳細記錄，一份由使用單位存留，一份送勞工安全衛生室備查，檢查紀錄包括下列各要項：
 - (一)檢查日期年月日。
 - (二)檢查部分、檢查方法。
 - (三)檢查結果。
 - (四)依檢查結果採取之改善措施。
 - (五)檢查人員及主管簽章。

第四章 工作安全及衛生標準

第一節 一般安全

- 一、機器開動後操作人員不得擅自離開作業場所。
- 二、機器儀表發生故障修理時或機器及動力裝備等，遇異狀時，須立即停機並在電氣開關處懸掛警告牌，始行檢查、修理，以免失誤而造成意外。
- 三、隨時保持機器設備及工具整潔。
- 四、本處所有安全衛生設備工具不得任意拆卸或使其失去效能，發現被拆或喪失效能時，應即報告主管人員。
- 五、工作場所地面，應保持乾淨，若有油類噴濺或洩漏於地面應立即清除，以免滑溜危險。
- 六、手工具應保持良好狀態，使用前應檢查有無鬆動或破損，有此現象時不得使用，以確保安全，使用後應放回工具存放處。
- 七、電氣手工具應絕緣良好才能使用。

- 八、各工作區應指派人員負責開閉門窗及電氣總開關，下班後尤須注意將門窗關閉，熄滅燈火。
- 九、機械或材料上面不可任意放置工具。
- 十、機器設備上所裝置的防護器具，不得任意拆卸或不用。
- 十一、工作人員對於其所執行的工作應熟知其安全要項，以免危害發生。
- 十二、工作中之材料及半製品，勿堆放於通路、太平門、太平梯及各門口。
- 十三、在工作中所產生之廢料、廢品、垃圾或其他雜物，應分別放置於指定地點。
- 十四、非經許可，不得在各作業場所或倉庫內使用正常作業以外之明火或其他可能引火之熱源。
- 十五、發生火災時應將周圍機械停止運轉。
- 十六、進入工作場所時，首先要了解工作環境，主管人員提示之事項應予牢記。
- 十七、工作時，配戴個人必要之安全防護具，並選擇最安全的工作方法。
- 十八、工作場所內，所有各種清洗油劑於用畢時應即蓋妥，以免產生易燃性蒸氣導致火警。
- 十九、工作場所之通道、安全門、安全梯等應維持良好狀態。
- 二十、凡有可能引起火災之地點不得吸煙。
- 二十一、工作場所內所有毒性及腐蝕性之原料不得隨意放置，應貯置安全處所，非經主管人員許可，不得搬動。
- 二十二、高壓氣體容器不論盛裝或空容器，使用上應注意下列事項：
 - (一) 確知容器之用途無誤者，方得使用。
 - (二) 高壓氣體容器應標明所裝氣體之品名，不得任意灌裝或轉裝。
 - (三) 容器外表顏色，不得擅自變更或擦掉。
 - (四) 容器使用時應加固定。
 - (五) 容器搬動不得粗暴或發生撞擊。
 - (六) 焊接時不得在容器上試焊。
 - (七) 容器應妥善管理、整理。
 - (八) 操作高壓氣體消費設備時，應考慮該閥之材料、構造及使用狀況，採取必要之措施以防止過巨之力加諸閥上。
- 二十三、高壓氣體容器不論盛裝或空容器，搬運上應注意下列事項：
 - (一) 溫度保持在攝氏四十度以下。
 - (二) 場內移動儘量使用手推車等，務求安穩直立。
 - (三) 以手移動容器，應確知護蓋旋緊後，方直立移動。
 - (四) 容器吊起搬運不得直接用電磁鐵、吊鏈、繩子等直接吊運。
 - (五) 容器裝車或卸車，應確知護蓋旋緊後才進行，卸車時必須使用緩衝板如輪胎。
 - (六) 盡量避免與其他氣體混載，非混載不可時，應將容器之頭尾反方向置放或隔置相當間隔。

- (七) 載運可燃性氣體時，要備帶滅火器。載運毒性氣體時，要備帶吸收劑、中和劑、防毒面具。
- (八) 盛裝容器之載運車輛，應有警戒標誌。
- (九) 運送中遇有漏氣，應檢查漏出部份，給予適當處理。
- (十) 搬運中發現溫度異常高昇時，應立即灑水冷卻，並同時通知製造廠處理。

第二節 一般衛生

- 一、穿著合身整齊之服裝，最好穿工作服，並要穿鞋，禁穿拖鞋、木拖鞋等，禁止赤膊、赤腳工作。
- 二、不得穿著不衛生或有易引火危險之油污工作衣。
- 三、作業時間內換氣設備應保持連續運轉，不得關閉。
- 四、物件堆放勿阻礙門窗的空氣流通。
- 五、窗面及照明器具之透光部份均須保持清潔勿使掩蔽。
- 六、窗邊不得堆積物品以免妨害採光。
- 七、工作場所內裝設的照明設備，不得隨意破壞，遇有損壞立刻報修。
- 八、工作場所平日保持乾淨，並定期全面大掃除。
- 九、員工不得隨地吐痰。
- 十、廢物、垃圾應堆置垃圾箱，並經常保持箱蓋完整清潔。
- 十一、飲水處及盛水器應保持清潔。盛器並須加蓋。
- 十二、依勞工安全衛生法第十二條規定實施體格檢查及健康檢查時，員工有接受之義務。
- 十三、有機溶劑可使人體產生不良影響應謹慎處理，從事有機溶劑作業時應注意：
 - (一) 有機溶劑之容器不論是否在使用中，都應隨手蓋緊。
 - (二) 作業場所只可存放當天所需使用的有機溶劑。
 - (三) 儘可能在上風位置工作，以避免吸入有機溶劑之蒸氣。
 - (四) 儘可能避免皮膚直接接觸。

第三節 個人安全衛生

- 一、遵守安全衛生守則及法規。
- 二、報告不安全的情況並促請改善。
- 三、提供安全建議，請上級採納改善。
- 四、報告所有傷害事故。
- 五、遵照各項作業之安全工作方法從事工作。
- 六、參加工業安全活動及各項安全競賽及訓練。
- 七、協助新進人員瞭解安全工作方法。
- 八、支持雇主之安全計畫，執行各項安全衛生工作。
- 九、保持工作場所整潔，適當維護機械防護及個人防護器具。

第四節 消防設備

- 一、滅火器應定期保養檢查，更換藥劑，填妥保養日期並簽名。且每位員工必須熟練各類消防設備使用，以便災害發生時能及時搶救。
- 二、各倉庫應切實遵守嚴禁煙火及禁止閒人進入之規定，並不得使用明火。
- 三、應在指定之場所吸煙，煙蒂應放入煙灰缸內，嚴禁隨便拋棄煙蒂。
- 四、機械電氣設備，應切實檢查，妥善保養，以免發生過熱失火或走火等事故。
- 五、易燃廢物，如廢油布、廢紙等應倒入有蓋之鐵桶內。
- 六、易燃易爆及危險物品，應隔離儲存。
- 七、滅火器等消防設備周圍禁止堆放物品，並經常保持堪用狀態。
- 八、凡屬禁止煙火地區，每位員工應恪守嚴禁煙火之警告標示。
- 九、安全門、安全梯，應保持暢通，同時其通道上，不可放置物品。
- 十、火災大致可分四類：

依中國國家標準總號(CNS)1387 規定「火災分類」如下：

- (一) A 類火災：係指木材、紙張、纖維、棉毛、塑膠、橡膠等之固體可燃物引起之火災。(又稱普通火災)
- (二) B 類火災：係指石油類、有機溶劑、油漆類、油脂類等可燃性液體、可燃性固體及液化石油氣、天然氣、乙炔氣等可燃性氣體引起之火災。(又稱油類火災)
- (三) C 類火災：係指電氣配線、馬達、引擎、變壓器、配電盤等通電中之電氣機械、器具及電氣設備引起之火災。(又稱電氣火災)(必須使用不導電之滅火劑以撲滅者，電源切斷後視同 A、B 類火災處理)
- (四) D 類火災：係指鈉、鉀、鎂、鋰及鋅等可燃性金屬物質及禁水性物質引起之火災。(又稱特殊火災)

依中國國家標準總號(CNS)1387 規定各種滅火器之適用性如下：

- (一) 滅火器：係指使用水或其他滅火劑驅動噴射壓力，進行滅火用之器具，而由人力操作者。(但以固定狀態使用及噴霧式簡易滅火器除外)。
- (二) 各種滅火器對火災類別之適用性如下表：

適用之滅火器分類	水	機械泡沫	二氧化碳	鹵化烷	乾粉		
					ABC 類	BC 類	D 類
A 類火災	○	○	X	□	○	X	X
B 類火災	X	○	○	○	○	○	X
C 類火災	X	X	○	○	○	○	X

D 類火災	X	X	X	X	X	X	○
-------	---	---	---	---	---	---	---

備考：

- (一) ○符號係表示適用，X符號表示不適用，□符號表示須視滅火器型號而決定。
- (二) 水滅火器之霧狀放射，亦可適用 B 類火災。
- (三) 泡沫滅火器：係由氟蛋白泡沫、蛋白質泡沫、合成界面活性劑泡沫、水成膜泡沫及其他活性劑等滅火劑，產生泡沫者為機械泡沫滅火器。但使用二種滅火劑產生化學反應後具有滅火效果之化學泡沫滅火器則參考 CNS 441 (化學泡沫滅火器) 之規定。
- (四) 鹵化烷：有海龍 1211 及海龍 1301 滅火劑。
- (五) 乾粉：適用 BC 類火災之乾粉：包括普通、紫焰、鉀鹽等乾粉。
- (六) 適用 ABC 類火災之乾粉：有多效磷鹽乾粉 (或稱 ABC 乾粉)
- (七) 適用 D 類火災之乾粉：係指金屬火災乾粉；不列入國家標準。
- (八) 適用 C 類火災係指電器絕緣性之滅火劑，除免試以外，並未規定滅火效能值。
- (九) BC 類乾粉與 ABC 類乾粉不可錯誤或混和使用，以防意外危險發生。

十一、乾粉滅火器使用方法：

- (一) 拉開保險卡或保險絲。
- (二) 用力壓下壓蓋，刺破氣瓶。
- (三) 用手握緊噴嘴之開關壓板，乾粉即行射出。

十二、海龍滅火器使用方法：

- (一) 使用噴嘴指向火焰。
- (二) 拉開保險絲或保險卡。
- (三) 用力緊壓板機，氣體即噴射而出。

第五節 電氣設備

- 一、保險絲燒斷時，絕不可改用不合適的保險絲或用電線、其他金屬代替保險絲。
- 二、在修理電氣設備中，所切斷之開關必須懸掛明顯之標示牌，除該負責修理者外，任何人不得將該標示牌取下，以免發生傷亡。
- 三、電線上不得接裝過多之用電器具，以免因過載而發生火災。
- 四、隨時檢修電氣設備，遇有重大電氣故障及電氣火災等，應切斷電源，並即聯絡當地電力公司。
- 五、電線間、直線、分歧接頭及電線與器具間接頭，應確實接牢。
- 六、拆除或接裝保險絲之前，應先切斷電源。
- 七、與電路無關之任何物件，不得懸掛或放置於電線或電氣器具上。
- 八、不得使用未知規格之工業用電氣器具。
- 九、電氣器材之裝設與保養 (包括修理、換保險絲等)，非合格之電氣技術人

員不得擔任。

- 十、為調整電動機械而停電，其開關切斷後，須立即上鎖或掛牌標示並簽字之。復電時，應由原掛簽人取下安全掛簽後，始可復電，以確保安全。
- 十一、不得以肩負方式攜帶過長物體（如竹梯、鐵管、塑膠管等）接近或通過電器設備。
- 十二、開關之開閉動作應確實，如有鎖扣設備，應予操作後加鎖。
- 十三、拔卸電氣插頭時，應確實自插頭處拉出。
- 十四、切斷開關，應迅速切確。
- 十五、不得以濕手或濕操作棒操作開關。
- 十六、非職權範圍，不得擅自操作各項設備。
- 十七、如遇電氣設備或電路著火，須用不導電之滅火設備。
- 十八、遇停電時應關閉機器之電氣開關。
- 十九、凡遇停電時，應立即將開關拉下。
- 二十、電線電路如發現電線包覆有破裂，應即更換新品，以免發生災害。
- 二十一、關閉開關時，發生火花現象，應確實查明原因，再行作業。
- 二十二、電氣機械運轉中，如發現有不正常情形時，應即報告主管人員，但如時間上不允許，應先切斷電源，切勿驚惶逃避，以免災害擴大。
- 二十三、所有電氣設備外殼接地線，不得任意拆掉。
- 二十四、所有電氣設備及電線電路維護，均應嚴格遵守電氣安全規章程序操作。

第六節 車床作業安全衛生工作守則

- 一、啟動前須檢查各油箱油料是否充足。
- 二、啟動前須檢查刀具、工件、尾座是否夾緊及牢固。
- 三、夾頭上不可留有扳手、工具，以免機器轉動時飛出傷人。
- 四、裝卸夾頭或面盤時，應在床臺上放置木板作為承托。
- 五、轉動中之工作物或機件切勿以工具碰觸。
- 六、兩心間加工細長工作物時，宜使用穩定支架（固定中心架）或在床鞍上裝置隨刀支架（跟刀架）。
- 七、不可徒手清除鐵屑，應以鐵鉤清除。
- 八、機器運轉中操作者不可離開。
- 九、操作機器時應帶上安全眼鏡，並勿戴手套。
- 十、機器運轉中若有任何異常狀況，應採取必要措施並停止作業。
- 十一、機器尚以慣性迴轉時，切勿試圖以手、腳、工具等使其停止。
- 十二、加工時以正確切削條件設定之。
- 十三、工作完畢時應關閉電源，並將各機件置於正確停止位置，工具收妥並適當清理機器。
- 十四、非經指導或許可，禁止操作機器。
- 十五、操作機器前，須熟悉各開關及操縱桿之作用，並確實瞭解。

第七節 空壓機作業安全衛生工作守則

- 一、開動前應先檢查各關係部份，例如：檢查壓力錶、安全閥、壓力調節閥、逆流防止閥，是否妥善調整配壓閥的負荷調整裝置，並先放出空氣水等，經確視其機能正常後，始得開動。
- 二、在運轉中，不許任何人用手碰觸機器。
- 三、切勿以壓縮機空氣吹向人體，更不宜用以吹除頭上、手上、鞋上及衣服上之塵埃，免為壓縮空氣帶出鐵屑、碳粒等雜物所擊傷。
- 四、切勿在運轉中修理機件，修理工作完畢後，應將防護罩裝復。
- 五、每日工作完後，應放盡貯氣筒底部之積水。
- 六、每日工作完畢或停用時間較久而無人看管時，均應放洩貯氣筒內殘存之壓縮空氣。

□

第八節 電焊機、氣焊作業安全衛生工作守則

- 一、注意作業場所環境有無易燃物或揮發性氣體。
- 二、作業場所必須通風良好，且有強光遮蔽物。
- 三、作業人員需穿戴防護衣、護目鏡、防護手套及絕緣良好之皮鞋或膠鞋。
- 四、更換焊條時，不得赤手拿焊條將之置於電焊夾上。
- 五、電焊作業時接地必須良好。
- 六、高架焊接作業時，必需繫掛安全帶確保安全。
- 七、電焊時嚴禁於潮濕或有導電之虞的環境作業。
- 八、氣焊作業時檢視接頭有無漏氣，軟管有無龜裂老化現象。
- 九、氣焊作業時噴嘴必須清潔，保持通暢，並確定氧氣、乙炔存量。
- 十、氣焊作業時隨時注意周遭環境有無易燃物，場地需保持通風良好
- 十一、氣焊作業時先開乙炔點火，再開氧氣助燃，注意火星之掉落。

第九節 自動鉋木機及圓盤鋸裁板機安全衛生工作守則

- 一、本類機具屬於高危險機器，須經老師示範教學，並獲准後方得使用。
- 二、作業時髮型、服裝需合於規定；並使用合格之安全眼鏡與口罩。
- 三、凡木材已扭曲或老舊不堪加工時，不得使用本平刨機。
- 四、當送料滾軸壓著木料運作時，兩手務必與滾軸保持安全距離，且人員禁止站於正前、後方窺視刨床，以防被木料彈擊到身體。
- 五、刨短木料時，手指切勿置於板料上、下。
- 六、刨木料時，須有另一人協助幫忙移去刨好之木料。
- 七、刨木料前需檢視木料上是否有鐵釘、膠漆等物是否清除，以免造成機具刀片的受損，縮短使用時效。
- 八、本機具各活動部位，必須時常保持機具潤滑與清潔。
- 九、不要同時刨厚度參差不齊的木料，以防止木料被急速力量彈回的危險。

- 十、欲刨除的厚度較大時，需分數次執行，以防機器負荷不了，或木板推不進去。
- 十一、馬達有異音或任何異常時，應立即停止使用，並報告老師或辦公室。
- 十二、圓盤鋸裁板機週邊或鋸臺上，不可放置物品或工具，以免影響工作與安全。
- 十三、裁切之木料應詳細檢查，嚴禁鐵釘、砂石、膠漆等物未清除，以免造成鋸片受損及安全問題。
- 十四、機具未啟動前，需先確定裁切的尺寸，並作好記號；機具運轉時，切勿臨時變更。
- 十五、操作本類機器時，吸塵器須同時啟動，並嚴禁交談。
- 十六、嚴禁手不當越過鋸片上、前、後方，撿拾材料，以防意外發生。
- 十七、機器運轉過程中，有任何事情發生時，應立即關閉開關並報告任課老師或辦公室處理。
- 十八、機器使用完畢，應立即關閉開關，並將鋸齒調降至鋸臺面之下。
- 十九、吸塵器須定時定量清除，以免帆布鼓風袋受潮。

第十節 線鋸機安全衛生工作守則

- 一、作業時髮型、服裝需合於規定；並使用合格之安全眼鏡與口罩。
- 二、啟動機具前，需先安裝鋸條，鋸齒必須朝下，安裝時應先切斷電源開關及機上開關，以免不慎觸及開關，而造成危險。
- 三、安裝步驟，需先將鋸條固定鎖緊於鋸臺下方之固定夾，鋸條穿過木料後，需先將緊縮把手拉下，方可進行鋸條上方的固定，然後再將緊縮把手放回，鋸條確實固定後，方可操作下個步驟。
- 四、確定鋸條安裝妥當，方能開啟電源進行工作，操作中勿使木料推進速度過快，或使用時間過長，都會因磨擦過熱造成鋸條折斷的危險。
- 五、遇到鋸條發生折斷的情況時，請先將腳迅速離開踏板暫停操作，並立即關掉電源，再行換上新鋸條的動作後，再開啟電源繼續操作。
- 六、線鋸機中負責緊縮功能的把手，需時常潤滑保養，使磨擦損耗減至最少，增加機具使用年限。
- 七、操作完畢，使用者確認電源是否關閉，免得後面使用的同學誤踩踏板而造成危險。
- 八、關閉機具電源後，需清理鋸下之木料，大塊木片則需先行掃除後，細木粉末的部份方能使用吸塵器處理。
- 九、吸塵口的高低需隨施工木板厚度作調整。
- 十、有異狀或異音時，應立即停止使用，並報告老師或辦公室。

第十一節 金屬鈹折床安全衛生工作守則

- 一、本機器未經任課教師許可或在場指導，禁止使用。
- 二、使用前先檢查電纜管線是否完整，開動電源後，油壓馬達運轉是否正常。
- 三、使用機器必須著工作及戴工作手套等防護設備。
- 四、肢體應該注意避開金屬鈹進彎時的運動路徑。

- 五、啟動進彎踏板前，確定手指確實離開折刀與模具之間才可踩踏開關。
- 六、工作物件應遵守本機器最大工作能量之厚度、長度規定，以免損壞機器。
- 七、使用完畢立即關閉電源，整理折臺、臺面，並做好保養。

第十二節 鑽床、電鑽作業安全衛生工作守則

- 一、操作時需戴合格之安全眼鏡。啟動機器前先檢查鑽頭及工件是否夾緊。
- 二、操作機器時不准帶手套並且穿著適當衣物及帶上安全眼鏡。
- 三、鑽孔較深時應將鑽削速度及進刀量降低。
- 四、鑽貫穿孔時，在即將鑽通之際，應減少進刀力量及降低進刀速度，以免工件咬齒而生危險，同時須注意工件位置是否會傷及床臺。
- 五、鑽孔過程中，須隨時注意工件是否有鬆動不穩固現象。
- 六、除特殊情形外，絕對不可用手握持工作物加工，應以夾具夾持。
- 七、切勿試圖以手去使主軸停止轉動。

第十三節 剪床作業安全衛生工作守則

- 一、啟動機器前先檢查各項開關是否置於正確位置。
- 二、啟動機器前先檢查上下刀之間有否雜物積存，以確保刀具壽命。
- 三、操作機器時應注意手指安全，同時機器後方切勿有人站立。
- 四、啟動機器後先試轉，滑動部分注油後再開始剪切。
- 五、勿超越機器容許最大剪斷厚度。
- 六、切勿剪切圓形材料，以免刀片形成缺口。
- 七、不可兩人同時操作機器，以免發生危險。
- 八、操作機器完畢應立即關閉電源。

第十四節 陶板機安全衛生工作守則

- 一、長髮及奇裝異服，必須注意以免被機器捲入。
- 二、檯面上不可有異物或硬物，以免傷到滾輪。
- 三、陶板機使用時，嚴禁將手靠近滾輪以免受傷。
- 四、欲壓製陶板土條需先煉成適當柔軟度，以利壓製過程能順利進行。
- 五、嚴禁強壓一次成型，分次由厚到薄逐次壓成。
- 六、陶土須置於兩塊帆布檯面中間，每滾過一次後，需將布拉平整再行施壓。
- 七、使用完畢後，應將機器打掃清理乾淨，將滾輪歸定位。
- 八、裸露齒輪及鏈條部分應定期加黃油保養。

第十五節 各式電窯安全衛生工作守則

- 一、本類機器限定只由老師或指定專人指揮操作；燒窯期間必須接觸窯體時，要戴防熱手套。
- 二、倘發現窯體各部位若有鬆動、電線過熱，或其他異樣應立即報告老師或辦公室。
- 三、窯體附近嚴禁放置易燃物，以免引起火災發生危險。
- 四、各項配件均依規定使用，嚴禁使用其他材料，以免造成機具損害。
- 五、電窯啟動前請先確定溫度棒是否安裝完成。
- 六、一切按照規定使用，嚴禁超過限定溫度、性能。
- 七、微電腦溫度控制器，需依說明書操作。
- 八、電窯於低溫時（未達 400 度）窯門不可完全關閉。
- 九、電窯於升溫、恆溫、及退溫時，溫度極高請勿碰觸。
- 十、退冷過程需依照規定實施，以免造成作品龜裂，窯壁損裂。
- 十一、燒窯執行完畢，於開啟窯門前；請再次確認窯內溫度以免燙傷。

第十六節 瓦斯窯安全衛生工作守則

- 一、本機器之操作設定限定只由老師操作。
- 二、窯體附近嚴禁放置易燃物，以免引起火災發生危險。
- 三、發現窯體各部位若有鬆動或其他異樣時，應立即報告老師或辦公室。
- 四、未完全乾燥胚體，嚴禁入窯燒成。
- 五、一切按照規定使用，嚴禁超過限定溫度、性能。
- 六、點火前需全部關閉噴火嘴瓦斯開關，點火時需依序開啟瓦斯，由內向外點燃噴火嘴。
- 七、燒製期間須隨時依曲線表，調整瓦斯壓力及溫度。
- 八、瓦斯窯於低溫時，窯門不可全關，至 600 度以上時，始得關閉。
- 九、燒窯過程中，如遇瓦斯壓力不足時，可將瓦斯桶浸泡在溫水中（在浸瓦斯桶水槽內加水，調整加熱器開關）。更換瓦斯桶時，需一次一支更換、嚴禁同時兩瓶同時操作。
- 十、冷卻過程需依照規定實施，以免造成作品均裂，窯壁損裂。

第十七節 砂輪機作業安全衛生工作守則

- 一、非經指導不得任意使用砂輪機。
- 二、安裝砂輪前需先檢查砂輪有無瑕疵，如敲擊試驗。
- 三、校對砂輪機轉速，勿使砂輪超過規定迴轉速度。
- 四、確認工件扶持架與砂輪面距離勿大於 3 mm。
- 五、新裝之砂輪需先試轉三分鐘，每天使用前需先試轉一分鐘。
- 六、砂輪機啟動時或使用中，勿站立在正前方。
- 七、禁止在平直砂輪之邊側磨削。
- 八、依材料性質選擇合適之砂輪。
- 九、在使用時不可讓工件過度擠壓砂輪。
- 十、砂輪機聲音不正常或有不正常晃動時，應立即停止使用。
- 十一、砂輪之固定基座須牢固。
- 十二、磨削時須使用防護設備，如口罩、安全眼鏡、擋屑板。

十三、砂輪使用完畢應隨時關閉電源。

第十八節 石材切床安全衛生工作守則

- 一、本機器未經任課老師許可或在場指導禁止使用。
- 二、使用切床前先行檢查管線、電纜是否破損、機械運轉是否正常。
- 三、切割之石材需先固定、穩固再啟動電源進行切割。
- 四、機臺升降裝置與切割裝置禁止同時啟動或使用。
- 五、切割進行中嚴禁肢體遭月臺車面範圍內。
- 六、切割完畢立即清理機臺，切下之廢棄石片、石硝立即清至室外堆置場。

第十九節 石雕強力鑽臺安全衛生工作守則

- 一、本機器未經任課教師許可，或在場指導，禁止使用。
- 二、石材固定穩定之後，再啟動電源進行鑽孔。
- 三、鑽頭接裝鑽臺，隨時注意是否穩固鎖緊。
- 四、機器使用中禁止手指或異物接觸鑽頭。
- 五、機器使用完畢，立即關閉電源再清理，保養上油以免機器銹蝕。

第二十節 室外天車安全衛生工作守則

- 一、本天車未經任課教師許可，或在場指導，禁止使用。
- 二、吊掛石材前確定索帶網紮穩固後再啟動機器。
- 三、吊掛石材前，確定索帶穩固後，再啟動機器。
- 四、吊運進行中，禁止人員立於天車正下方，並保持與吊掛物 3 公尺以上距離。
- 五、吊掛物未穩固著地前，禁止以手接觸，或推拉吊掛物。
- 六、下雨天嚴禁使用天車。
- 七、操作中，隨時注意纜線捲揚狀況是否正常。
- 八、使用完畢，將天車移動至規定地點，再立即關閉電源。

第二十一節 集、吸塵器、機安全衛生工作守則

- 一、吸塵器開機前應先檢查集塵布囊有無固定好，使用時、不用管孔需塞好以免漏氣。
- 二、作清潔工作時，較大木塊或其他材質垃圾需先清除後，只餘木屑時方可使用。
- 三、集塵布囊內木屑需於使用後清除，以免發霉有礙健康。
- 四、使用時應打開門窗，以利空氣流通。
- 五、馬達風扇如有異音，應先停機，待原因排除後再開機。
- 六、使用最後應連機身上的灰塵也一併吸乾淨。

第二十二節 裁紙機安全衛生工作守則

- 一、禁止裁切除紙張以外的東西
- 二、絕不用手直接碰觸任何旋轉或動作中的物件
- 三、絕不在運轉的機器上方以工具執行調修工作
- 四、絕不將調修工具或零件放置於機器上方
- 五、開機前務必再三確認沒有安全顧慮
- 六、絕不拆除任何防護安全裝置
- 七、操作者絕不能離開正在運轉中的機器
- 八、清洗溶劑與水等絕不放於裁紙機上
- 九、禁止手指等伸入裁刀內邊

第二十三節 印刷機安全衛生工作守則

- 一、維修中盡量切斷機器電源
- 二、養成隨時按下安全鈕的習慣
- 三、禁止用手直接碰觸任何旋轉或動作中的物件
- 四、禁止在運轉的機器上方以工具執行調修工作
- 五、禁止將調修工具或零件放置於機器上方
- 六、修理中盡可能以手工盤車
- 七、開機前務必再三確認沒有安全顧慮
- 八、在重機器下方工作必須有意外防範措施
- 九、禁止拆除任何防護安全裝置
- 十、清洗溶劑與水桶等絕不放於電器箱上方
- 十一、工具物件之放置須隨時考慮是否會造成自身或他人的傷害

第二十四節 暗房安全衛生工作守則

- 一、使用藥品前需先了解各類藥品使用與調配方法
- 二、避免眼睛碰觸到藥劑，戴護目鏡是最好的防護措施
- 三、避免飲食中毒，暗房內禁止飲食
- 四、工作完記得洗手，才能避免化學藥劑沾污環境
- 五、暗房內保持空氣流暢，有感覺昏眩應即刻處置
- 六、調配藥水，需從藥劑加入水中。不可將水倒入濃縮的藥劑中
- 七、皮膚沾到濃縮藥液時應立即用清水沖洗
- 八、若眼睛碰到藥水，立即用流動的清水沖洗 15 分鐘以上，然後馬上送醫
- 九、若不慎誤食，不可催吐。應立即打 119 送醫急救

第二十五節 底片乾燥機安全衛生工作守則

- 一、乾燥箱須依規定方式陳設。

- 二、將底片乾燥箱放置在水源附近，或水氣較多的地方。
- 三、禁止於底片乾燥箱上方及周圍放置衣物或傢俱，以免造成乾燥箱過熱。乾燥箱雖設有過熱自動斷電的設計，但溫度過高仍具有危險性。
- 四、嚴禁於底片乾燥箱內刮除底片上水滴，造成乾燥機負擔。
- 五、手濕未乾，請勿接觸一切電器設備、電源插頭、插座，或承載電器設備之金屬導電支架，以免觸電。
- 六、地上潮濕或有積水時，請勿接觸電器設備、電源插頭、插座，或承載電器設備之金屬導電支架，以免觸電。
- 七、使用完畢之後，請將電源切除，插頭拔掉。拔除插頭時，切忌拖拉電線，應直接施力於插頭，以免造成電線與插頭接觸不良，易生成漏電或觸電。
- 八、清潔底片乾燥箱前，請將電源切除，插頭拔掉，並以清水及抹布擦拭，嚴禁使用清潔劑。

第二十六節 相紙乾燥機安全衛生工作守則

- 一、乾燥箱須依規定方式陳設。
- 二、不可將相紙乾燥箱放置在水源附近，或水氣較多的地方。
- 三、禁止於頂止乾燥箱上方及周圍放置衣物或傢俱，以免造成乾燥箱過熱。乾燥箱雖設有過熱自動斷電的設計，但溫度過高仍具有危險性。
- 四、嚴禁將會滴水之相紙放入乾燥箱內，造成乾燥機負擔。
- 五、手濕未乾，請勿接觸一切電器設備、電源插頭、插座，或承載電器設備之金屬導電支架，以免觸電。
- 六、地上潮濕或有積水時，請勿接觸電器設備、電源插頭、插座，或承載電器設備之金屬導電支架，以免觸電。
- 七、使用完畢之後，請將電源切除，插頭拔掉。拔除插頭時，切忌拖拉電線，應直接施力於插頭，以免造成電線與插頭接觸不良，易生成漏電或觸電。
- 八、清潔相紙乾燥箱前，請將電源切除，插頭拔掉，並以清水及抹布擦拭，嚴禁使用清潔劑。

第二十七節 物料儲存搬運

- 一、物料應適當安全堆放，且不可過高，以免搬運困難或倒塌。
- 二、取用堆疊之物件時不得由下部抽取，切勿從起吊物件下面經過。
- 三、搬運粗糙物件時應戴上防護手套。
- 四、搬運及開箱前，應將突出之鐵皮、鐵釘等先拔除。
- 五、兩人或兩人以上搬運物件，行動須一致或聽指揮者口令。
- 六、物料之堆放及其他注意事項：
 - (一) 不得超過堆放地最大安全負荷。
 - (二) 不得影響照明。
 - (三) 不得妨礙機械設備之操作。

- (四) 倉庫內之通風設備，如未正常運轉應即通知主管人員。
- (五) 易燃易爆等危險物料，應貯存於單獨之隔離倉庫。四周並須設置明顯標示，並特別注意防火防盜。
- (六) 下班後或倉庫無人看管時，應切斷電源。
- (七) 堆積物料之地基應鋪墊平實。
- (八) 貯存長而重之器材時，應使重量均勻。
- (九) 搬運物料人員，不要著拖地之長褲，或過大之鞋靴，以免絆倒自己。
- (十) 單人用手搬起重物時，應先以半蹲姿勢，抓牢工作物，然後用腿力站起藉以連帶負起重物。切勿彎腰搬起重物，以免扭傷腰部。在搬起重物後如需移動時，應採直線行進，儘量減少轉換方向。
- (十一) 不宜以拋擲方式遞送物料。
- (十二) 在電線及電氣設備附近搬運物料時，須倍加小心。尤其在搬運物料時，切勿觸及供電線路。
- (十三) 存放圓鐵、管料等長形物料時，勿使其伸出在行人通道上。
- (十四) 不使用損壞的容器與不牢固的鐵鏈、鋼索及麻繩。
- (十五) 高壓氣體儲存場四周二公尺內，不但嚴禁煙火且不得放置有著火性及引火性物品，而且不得從事發生火花之工作。
- (十六) 不得阻礙交通或出入口。
- (十七) 不得降低自動酒水器及火災警報器之功效。
- (十八) 不得妨礙消防器具之緊急使用。
- (十九) 圓桶橫臥堆積時應堆成塔形，最下層的兩邊應用楔形木塊墊妥，以免滾動，若為立式堆積，則在層與層之間墊一層板，且在左右兩邊用木楔塞穩。
- (二十) 積堆物料有崩塌或掉落之虞，禁止閒人進入於該等場所。

第二十八節 手提鏈鋸安全衛生工作守則

- 一、使用者及助手需注意頭髮及服裝要整齊，以免被機器捲入造成危險。
- 二、使用前需受過訓練並完全了解使用說明書，未了解者禁止使用。
- 三、被切割之木塊需先檢查有無鐵釘或異物，若有需先清除才可開始作業。並以碳鋼夾確實固定，以免發生走滑、彈跳而產生危險。
- 四、潤滑油需隨時補充，每 20 至 30 秒加一次油為佳（加一次油之意為用拇指按給油鈕數次，一邊空轉鏈條至鏈條有被油潤滑的痕跡為止），以免鏈條過熱造成跳電或馬達燒毀。
- 五、因過熱而產生跳電時，須待機身冷卻後，再按超載負荷保護裝置重新使用。
- 六、使用手提鏈鋸時需身心狀況俱佳，嚴禁嬉戲打鬧，違者該學期禁止使用。
- 八、鎖好鏈條後，以從導板中心位置能向上提起鏈條約 0.5-1.0 公分為佳。鏈條過鬆易造成脫軌，過緊易造成過負荷而跳電。
- 九、作業場所必須保持乾淨，不可雜亂無章以免影響作業而產生危險。

第二十九節 坩鍋練紬窯安全衛生工作守則

- 一、本機器限定由指定人員操作，操作時需穿防護衣，戴合格之安全眼鏡及口罩。
- 二、窯體各部位若發現鬆動、或電線過熱及其他異樣，應立即報告老師或辦公室。
- 三、窯體附近嚴禁放置易燃物，以免引起火災發生危險。
- 四、同一坩鍋限燒同一種顏色。
- 五、移動坩鍋需使用甘鍋夾，應小心夾取避免燙傷及掉落。
- 六、原料嚴禁使用易於爆炸或可燃性的物質。
- 七、溫度曲線設定需由指定專人操作。
- 八、一切依規定使用，嚴禁超過設限溫度、性能。
- 九、窯體高溫勿觸摸，取件須戴安全防護設施。
- 十、倒釉藥時，須備不鏽鋼桶（約高 50 徑 50）內承水，注滿三分之二，過程高熱必須小心，釉藥濃稠時須用不鏽鋼棒輕輕搗出。
- 十一、倒釉藥時，不必關掉電源，以免釉藥凝固。
- 十二、發生緊急狀況時，應先按綠鈕關掉電源，並關掉總電源報告處理。

第三十節 真空練土機安全衛生工作守則

- 一、剛開始練土時不需開真空幫浦，最後一次出土時再開即可。使用前，稍微打開出土口下方真空幫浦右方排水扳手，放掉沉澱於機油下方的水，機油不足時需補充專用油至油鏡二分之一；用畢真空幫浦時需打開上方氣閥，回復真空幫浦內氣壓再扳回扳手。
- 二、煉土時應注意服裝，長髮需妥當處理以免被機器捲入。
- 三、煉土前應先將土泡成適當軟硬度，並仔細去除土中雜物如鐵釘、塑膠繩、石塊等等。
- 四、煉土前需先將土切割成適當大小，以免造成進土困難。出土口需保持暢通，隨時將練好土條取走。
- 五、送土口內嚴禁用手或其他棒棍類推壓泥土，應正確使用送土口之押土板押土，以免手指被捲入而發生危險。
- 六、欲煉不同材料泥土時，須注意機器內前次殘留餘土。以免造成材料混雜。
- 七、電源開動後才可放入土開始煉，出土口的土倘不及移開時，應暫時關掉電源。煉完土時應立即關閉電源，不得任其空轉。
- 八、使用期間若有怪聲或故障時，應立即關掉電源停止使用，並報告老師或辦公室處理。
- 九、嚴禁不當硬土加水煉製，倘使用不合常理的煉土方法，機具因而損壞，須負責賠償。
- 十、煉完土後需以塑膠布蓋好送、出土口，以免泥土在機器內乾燥硬化，使機器無法運轉造成馬達燒毀或齒輪崩壞。
- 十一、使用後，機器外觀若有髒污應打掃，並擦拭乾淨。

第三十一節 噴釉檯安全衛生工作守則

- 一、釉藥多屬呼吸道防污物資，噴釉時應帶防護面具，始能操作。
- 二、開機前應先確認，排氣扇出風口是否接到室外，掀開操作檯面板，水槽內的水有無超過循環馬達。
- 三、使用該機具時必須開啟排氣風扇及水循環開關，並依規定方向噴施釉藥。
- 四、施釉完畢後，應讓排氣風扇繼續操作數分，待懸浮空氣中釉藥排除後，再行關機、關水。
- 五、使用完畢後應回收或清除機器內的釉藥水，並將機身擦拭乾淨。

第三十二節 電動轆轤安全衛生工作守則

- 一、本機器限定只由選修該課程同學使用。
- 二、使用時先插上電源，再開動方向電源開始拉胚。準備期間方向電源需關掉。使用完畢後需拔掉電源插頭。
- 三、未啟動開關前，勿移動調速桿。
- 四、使用前陶土必須揉練扎實，並盡量固定在轉盤中心點。
- 五、剛開機移動調速桿，不可貿然加速過快，以免發生危險。
- 六、啟動開關，REV 為逆時針方向 FWD 為順時針方向，欲改變轉向時，需先將開關切至 OFF 待馬達完全停止後再轉到另一個方向。
- 七、拉胚時胚體若需要加水，不可一次貿然澆上大量的水，以免轉動時泥水噴向四方。
- 八、關機前需將調速桿調回原位。
- 九、使用完畢後需擦洗乾淨，並排出水槽內的水。
- 十、拉胚時間分配依當日到課人數公平分配，不得技術性佔用。

第三十三節 電動磨釉機安全衛生工作守則

- 一、本機器限由受過訓練之指定專人使用。
- 二、釉藥研磨中嚴禁打開上蓋，使用中若有異狀或異聲時，應立即關機停止使用，並報告老師或辦公室。
- 三、將磨釉機牆上電源打開。
- 四、將不鏽鋼桶內釉結晶沖洗乾淨，倒去多餘水分後，將釉結晶放入研磨鉢中約三分之二滿，再加入研磨球至九分滿。
- 五、將研磨鉢蓋上蓋子後置入釉藥研磨機中固定。(先扣上固定桿後，鎖上大塑膠黑鈕，再旋緊黑色旋桿，確定固定研磨鉢後，關上鐵蓋並扣上。研磨鉢固定桿需隨時扣好，以免誤觸開關打壞機械內部)
- 六、依釉藥性質設定研磨時間約 40 分鐘，按綠色按鈕開始研磨。
- 七、研磨終了後，自研磨機取出研磨鉢，將釉藥倒入不鏽鋼盆中挑出研磨球，將釉料靜置沉澱並倒出多餘水分，放在架上晾乾。
- 八、將完全乾燥的釉藥用研鉢磨成粉狀後，一層釉藥一層研磨球的放入研磨鉢中至九分滿，不加水乾磨約 40 分。磨完後將釉粉倒出放入容器中備用，並標明成分，練成日期重量。
- 九、不論乾磨或濕磨，用過的研磨鉢與球需加入清水，置回磨釉機搖五分鐘清洗乾淨後，將研磨鉢與研磨球分開晾乾。
- 十、使用後必須關掉無融絲保險開關，若有污損機具應擦拭乾淨。

第五章 教育與訓練

- 一、為確保系所內所屬勞工工作安全與健康，勞工有接受安全衛生教育訓練之義務。
- 二、全體勞工必須接受至少三小時職前之安全衛生教育訓練。

三、依勞工安全衛生教育訓練規則第二條下列人員應分別施以從事工作及預防災變所必要之安全衛生教育、訓練：

- (一) 勞工安全衛生人員。
- (二) 特殊作業人員。
- (三) 一般作業人員。
- (四) 其他經中央主管機關指定之人員。

四、依勞工安全衛生法第二十三條及勞工安全衛生教育訓練規則第十三條之規定每年舉辦勞工安全衛生教育及預防災變訓練。

(一) 訓練項目：

- 1、作業安全衛生有關法規概要
- 2、勞工安全衛生概念及安全衛生工作守則
- 3、作業前、中、後之自動檢查
- 4、標準作業程序
- 5、緊急事故之應變處理
- 6、消防及急救常識暨演練
- 7、其他與勞工作業有關之安全衛生知識

(二) 教育訓練時數：

新僱或調換作業勞工依實際需要排定時數，不得少於三小時。

對製造處理或使用危險物、有害物作業等勞工增加下列課程三小時。

- 1、危險物及有害物之通識計劃
- 2、危險物及有害物之標示內容及意義
- 3、危險物及有害物之特性
- 4、危險物及有害物對人體健康之危害
- 5、危險物及有害物之使用、存放、處理及棄置等安全操作程序
- 6、緊急應變程序
- 7、物質安全資料表之存放取得方式

各級業務主管人員於新僱或調換作業時，應參照下列課程增列六小時。

- 1、安全衛生管理與執行。
- 2、自動檢查。
- 3、改善工作方法。
- 4、安全作業標準。

五、特定專業人員安全衛生教育訓練與時數：

(一) 凡工務機械操作及特殊化學等人員除接受一般性勞工安全衛生教育訓練外，必須再接受至少三小時之專業安全衛生教育訓練。

(二) 專業單位應依勞工安全衛生教育訓練規則所訂定之課程與單位實際所需策劃擬訂，送勞工安全衛生室備查並執行。

(三) 有害物質作業管理人員或其他特殊作業人員，必須經政府認可訓練機構受訓合格。

六、其他凡由有關法規規定須有證始得擔任之工作，應指派人員參加有關單位舉行之訓練。〈含有機溶劑、粉塵、高壓氣體等作業在內〉

第六章 急救與搶救

第一節 一般性急救

- 一、在醫護人員抵達前，受過急救訓練之員工應立刻對傷患作適當處理，避免導致嚴重的後果。
- 二、在沒有確定受傷之實情前，應將傷患平臥，可防止昏厥與休克。
- 三、如傷患面色發紅，應將頭部墊高，如嘔吐則將頭部轉向一邊，以防窒息。
- 四、需要時可用棉被、衣物等保持傷患之體溫，以防止休克發生。
- 五、速召救護車或用擔架運送傷患至醫療處所或速請醫護人員。
- 六、急救者的責任在於「救命」、「防止傷勢或病情轉惡」、保持傷患安靜及舒適，以靜候醫護人員到來。
- 七、在場急救者，應協助傷患述說病情原因等，以幫助醫護人員治療及診斷。
- 八、擔任急救者必須：
 - 不驚慌失措
 - 鼓足自信
 - 給予遭意外傷害或急病者之立即和臨時性的照料，直至專業急救人員來到或能得到醫師的診治時為止。

第二節 外傷急救

- 一、外部創傷之種類分為破壞性傷口、擦傷、切傷、撕裂傷等，就醫前應注意止血及防止細菌感染。
- 二、外傷的急救是以消毒之紗布敷蓋於傷口處，急救人員應有消毒觀念，手指不能直接接觸傷口，清洗消毒應由醫護人員行之。
- 三、止血法應先查看血色，如為鮮紅色則表示主動脈血，應在心臟及傷口間用帶束緊，暗紅色為靜脈血，應在傷口及身體外緣之間束緊。

第三節 口對口人工呼吸法

- 一、清除患者口中異物。
- 二、將患者下巴往上抬，額頭後按，使呼吸道暢通。
- 三、吸入大量空氣，並用手指捏住患者鼻孔。
- 四、用力吹入患者口中，至胸部略為鼓起時止，另一手在吹氣時放在肚臍與肋骨間的腹部上略加壓力，以防氣體入胃。
- 五、讓患者呼出空氣。
- 六、成人每分鐘十二次，兒童每分鐘十六 ~ 二十次。

第四節 心外按摩法

- 一、雙手疊放在患者胸骨下部心窩上方。

- 二、手指上翹，以上半身力量適度下壓 3~5 公分。
- 三、一人施救時，以二次口對口人工呼吸配合十五次心外按摩。
- 四、二人施救時，一次口對口人工呼吸配合五次心外按摩。

第五節 受傷流血止血法

一、直接加壓法：

- (一) 置敷料—清潔的手巾或布塊等—於傷口上，而後用你的手或雙手壓在敷料上，若無敷料大出血的狀況，可立即用手直接貼壓在傷口上，以免流血過多死亡。
- (二) 在傷口上直接施壓力。
- (三) 用繃帶（領帶或布條等）將敷料固定於傷口上。
- (四) 無骨折時，抬高患肢。
- (五) 保持傷者臥下。
- (六) 盡速送醫。

二、昇高止血法。

三、止血點止血法：

- 上肢止血點（肱動脈）位於上臂內側，腋窩與肘的中間。
- 下肢止血點（股動脈）位於腹股溝。

四、止血帶止血法：

- (一) 用止血帶緊繞肢體兩圈，打一單結。
- (二) 一根堅固短木棒放在單結上，再打二單結。
- (三) 旋轉木棒、紮緊止血帶至血流停止為止。
- (四) 以止血帶兩端或其他可綁之物固定木棒。
- (五) 在止血帶上附上標明，使用止血帶的時候及部位的標誌。
- (六) 每隔 15~30 分鐘放鬆一分鐘。

* 注意：只有當嚴重到危及生命安全的大量出血，卻無法用其他方法止住時，才能使用止血帶。

第六節 中毒

毒物：任何固液體經由口腔、肺、皮膚進入人體內損害健康造成死亡者。

一、食物中毒：

- (一) 保存剩餘食品、容器、嘔吐排泄物。
- (二) 病人清醒者給予食鹽水。
- (三) 保暖（無論有無發燒）不要使病人有出汗現象。
- (四) 送醫。

* 預防：

- (一) 不要冒然嚐食野生物品。
- (二) 食物要選擇新鮮。
- (三) 食物烹調者注意衛生。

二、腐蝕性毒物（強酸、強鹼）中毒：

- (一) 給患者牛奶、蛋白、水等以稀釋毒物。
- (二) 千萬不能催吐。
- (三) 迅速送醫。

三、非腐蝕性毒物中毒：

- (一) 給患者牛奶、蛋白、水等以稀釋毒物。
- (二) 催吐。
- (三) 送醫。

四、汽油、煤油、石油類中毒：

- (一) 不能給患者任何東西。
- (二) 盡快送醫。
- (三) 維持呼吸道暢通，必要時予以人工呼吸。

五、氣體中毒。

- (一) 將患者救出，置於空氣流通處或打開所有門窗。
- (二) 必要時做人工呼吸或心外按摩。
- (三) 讓患者靜臥以減少氧的消耗。
- (四) 保暖。
- (五) 立即送醫。

第七節 休克

休克：是人們受到肉體上的嚴重傷害，如流血、失血過多或精神上的重大打擊，如驚慌、悲哀，引起末梢血液循環衰弱，以致腦及其他重要器官發生缺氧現象，而出現的一種症狀。

* 休克的症狀：

- 一、 皮膚蒼白、濕冷。
- 二、 脈博很快。
- 三、 呼吸淺而不規律。
- 四、 身體虛弱。

* 急救：

- 一、 儘量除去引起休克的原因。
- 二、 平躺、腳抬高。
- 三、 保暖。

第八節 嚴重燒傷

* 處理：

- 一、 如果衣服著火，用外套、毯子把火撲滅。
- 二、 讓患者躺下，以減輕休克。
- 三、 剪去燒傷部分之衣服，衣服如粘在傷口不可硬撕下來。
- 四、 先將手洗淨以防感染。
- 五、 將患者緊急送醫。

* 輕微燒傷：

- 一、把傷者浸於冷水，如無法浸水，將冰濕的布敷於傷口，直至不痛為止。
- 二、不可用油膏油脂類塗劑。
- 三、如果皮膚起水泡，用消毒的紗布把傷處蓋住，不要刺破或放出裏面的水。

第九節 中暑

原因：

發作較突然，由於大氣中溫度過高有乾熱的風，而致身體無法控制體溫。

症狀：

- 一、溫高，達攝氏四十一度或超過。
- 二、皮膚乾而發紅。
- 三、脈博快而弱。
- 四、可能有神志喪失或木僵現象，隨即可能昏迷不醒。

處理：

- 一、將病人送進陰涼的室內，解開衣服，讓其臥床休息。
- 二、以紗布或海棉浸酒精或溫水，擦拭身體，使體溫降至攝氏三十八度，脈博每分鐘 100 以下。
- 三、清醒後可供給食鹽水，勿給任何酒精性飲料。

第十節 熱痙攣

原因：

由於出汗過多以致電解質大量流失所造成，常發生於腹部肌肉和四肢。

急救：

- 一、加敷溫濕毛巾。
- 二、用穩定的壓力加於痙攣處
- 三、供給食鹽水。

第十一節 骨折

一、定義：

即骨骼的折斷。

二、骨折的分類：

- (一) 閉鎖性骨折：骨雖斷並沒有穿透皮肉。
- (二) 開放性骨折：斷骨貫穿皮膚。
- (三) 粉碎性骨折：骨骼折斷成許多碎片。

三、症狀：

- (一) 疼痛、腫脹。
- (二) 變形、失去控制。
- (三) 可聽到骨擦音。
- (四) 出血、休克。

四、急救之原則：

- (一) 處理骨折前，須先處理窒息、出血等情況。

(二) 對受傷部位應予以固定（保持骨骼兩端及接近的關節不動）。

(三) 將受傷部位抬高，以減輕不適或腫脹。

附註：如為開放性骨折，傷口須置消毒過的敷料或毛巾、布塊。

除外傷者的確面臨危險狀況，否則必須先將骨折固定後才可搬動。

* 閉鎖性骨折之處理：

(一) 在不增加傷者痛苦的情況下，儘可能置傷肢於自然的位置。

(二) 使用夾板：夾板的長度必須大於骨折部上下兩關節。任何堅固的物品均可用作夾板，諸如木板、竹竿、金屬棒、甚至厚點的雜誌或捲緊的報紙等。

(三) 用布或其他軟物來襯墊夾板以免弄傷皮膚。用繃帶或布條來固定夾板時至少要繫三道。

於骨折部下面關節之下方。

於骨折部上面關節之上方。

於骨折部同高處。

(四) 手或足的骨折可用枕頭或毯子圍繞來固定。

* 開放性骨折之處理：

(一) 用壓力繃帶來止血。置清潔的手巾或布塊等於傷口上，而後用你的一手或雙手用力壓緊。倘你手頭無紗布或繃帶之類的敷料，則直接用你的手或手指壓在傷口上，在傷口上直接施壓力。

(二) 用夠牢的繃帶、領帶、布條等將敷料固定於傷處。

(三) 保持傷者臥下。

(四) 按急救閉鎖性骨折相同的步驟用夾板來固定，儘可能將肢體拉直或使回復自然的位置。

* 肩關節脫臼：

按照閉鎖性骨折一樣救治。肩關節脫臼時可用吊帶將臂吊起，但要確信對側肩關節能支持臂之重量，並應每五或六分鐘檢查血液循環狀況一次。

* 扭傷或勞損：

疑似扭傷或勞損的傷害，應視同骨折一樣處理。

(一) 置受傷部於休息的位置。

(二) 如可能將受傷部抬高。

(三) 作冷敷或冰敷數小時以預防腫脹。

(四) 請醫師會診。

(五) 二十四小時內切勿使用任何熱療法，因熱會增加腫脹和疼痛。

第十二節 切傷或擦傷

自行照顧小創傷以預防傳染為最重要。

一、勿用口接觸傷口，因口內隱藏的病菌可使傷口發炎。勿對著傷口呼吸。

二、不容許手指、髒手巾或其他不潔物接觸傷口、

三、勿在傷口上塗消毒劑。

四、立即用肥皂和溫開水由內向外清洗傷口及周圍皮膚。

- 五、緊緊壓住一塊消毒紗布於傷口上直至出血停止時止。然後另換一塊紗布，並用三角巾或捲軸繃帶鬆鬆縛住。
- 六、適時更換消毒紗布和繃帶以確保清潔與乾燥。

第十三節 挫傷

作冰敷或冷敷。若皮膚有破損，則進一步的處理與切傷或擦傷同

第十四節 觸電急救

- 一、觸電者未脫離電源前，切莫觸摸他，盡速切斷電源，用竹竿、木棒、繩子或乾衣服將患者挑開。
- 二、傷者多發生呼吸心跳停止的假死現象，視情況予人工呼吸、心外按摩，直到急救員或醫生來到使之恢復呼吸心跳。
- 三、使患者保持溫暖。
- 四、盡速送醫。

第十五節 化學藥物中毒之急救

一、吸入性中毒急救：

除非有適當防護裝備，且熟悉空氣呼吸器及救生繩使用方法，否則不可進入施行搶救，以免自己跟著中毒。

- (一) 將患者搬運至空氣新鮮處。
- (二) 倘呼吸停止，即施行人工呼吸。
- (三) 速請醫師到現場或送醫院診治。
- (四) 使患者保持溫暖及寧靜。
- (五) 不給予任何酒精飲料。

二、化學物或其他異物掉入眼內之急救：

- (一) 將眼翻開用清水輕輕沖洗（裝隱形眼鏡者需先行取出）。
- (二) 沖洗至少十五分鐘以後，速將患者送醫診治（勿用硼酸或其他化學藥物或油膏）。

三、化學物灼傷：

- (一) 立即用大量水沖洗，儘速沖洗是減少傷害的重要步驟。
- (二) 一面脫衣一面用水沖洗，繼續用大量水沖洗。
- (三) 用能利用的最清潔的覆蓋物將灼傷部蓋起。
- (四) 倘灼傷面積廣泛，則令患者臥下，安置其頭、胸部略低於身體其他部位，如可能，宜將兩腿抬高。
- (五) 傷者神志清醒和可以吞嚥，則給予足量的非酒精性飲料。
- (六) 除只有小塊皮膚發紅的輕度灼傷外，所有灼傷均應請醫師診治。

第七章 防護設備維護與使用

- 一、各級主管應督促所屬作業員工依下列規定事項辦理。

對於提供之防護設備（防護具或器具）應依下列規定：

- (一) 保持清潔，並予必要之消毒。
 - (二) 經常檢查，保持其性能，不用時並妥予保存。
 - (三) 數量不足或有損壞，立即報告，予以補充。
 - (四) 防護器具應置於固定位置，不得任意移動。
 - (五) 員工有感染疾病之虞時應個別使用專用防護具。
- 二、搬運具腐蝕性或有毒物品時，應適當使用手套、圍裙、安全帽、安全眼鏡、口罩、面罩等。

第八章 事故通報與報告

- 一、意外事故發生時，應迅速連絡該單位主管，並實施必要之急救、搶救，防止災害繼續擴大。
- 二、單位主管應與安全衛生人員連繫，並由安全衛生人員負責意外事故記錄，調查事故發生原因，作為改進參考。
- 三、事故報告安全衛生人員呈報雇主，若重大事故發生，雇主應於二十四小時內報告檢查機構。
重大事故係指下列各項事故：
 - (一) 發生死亡災害時。
 - (二) 發生災害之罹災人數在三人以上者。
 - (三) 其他經中央主管機關指定公告之災害。
- 四、如遇前述重大事故發生時，除必要之急救、搶救外，任何人非經司法機關或檢查機構許可，不得移動或破壞現場。

第九章 其他有關安全衛生事項

- 一、員工對於體格檢查〈下列各款規定〉定期健康檢查及特定項目之健康檢查有接受的義務。
 - (一) 既往病歷及作業經歷之調查。
 - (二) 自覺症狀及身體各系統之物理檢查。
 - (三) 身高、體重、視力、色盲及聽力檢查。
 - (四) 胸部 X 光〈大片〉攝影檢查。
 - (五) 血壓測量。
 - (六) 尿蛋白及尿潛血之檢查。
 - (七) 血紅素及白血球數檢查。
 - (八) 血糖、血清丙胺酸轉胺酶、肌酸酐、膽固醇及三酸甘油酯之檢查。
 - (九) 其他必要之檢查。前項體格檢查結果應用法定表格並最少保存十年。
- 二、本處僱用之員工應定期就下列各款規定實施前條規定各款項目之一般健康檢查

- (一) 年滿六十五歲以上之作業勞工每年定期檢查一次。
- (二) 年滿四十歲未滿六十五歲之作業勞工每三年定期檢查一次。
- (三) 未滿四十歲之作業勞工每五年定期檢查一次。

健康檢查結果應用法定表格記錄，並最少保存十年。

特殊危害健康檢查，有機溶劑、粉塵作業人員每年定期檢查一次。

三、員工如違反本守則，將視情節輕重報請主管機關處理，依勞工安全衛生法第三十五條規定，處新臺幣參仟元以下罰鍰。

第十章 附 則

本守則經會同勞工代表訂定，並報經行政院勞工委員會北區勞動檢查所備查後公告實施，修正或增訂時亦同。

行政院勞工委員會北區勞動檢查所

安全衛生工作守則備查資料登錄訊息

- 一、下列事業單位函報之安全衛生工作守則備查案，業經登錄。
- 二、事業單位之安全衛生工作守則，係事業單位依其作業性質及需要，考量其相關設施、作業，自行審慎訂定及負責；當設施、作業等如有新增、變更時應重新申報；涉及違反勞工安全衛生工作原理、原則、法令規定及將雇主責任藉安全衛生工作守則之訂定、轉嫁勞工者，應由函報之事業單位修正。

共 1 筆

登錄編號	登錄日期	事業單位名稱 (工程名稱)	來文字號	來函日期
B094002306	0941208	國立臺灣藝術大學	台藝大總字第 0940360012 號	0941202
1				